

در زیر شرح مختصری از امکانات و مزایای این طراحی نو تقدیم حضور میگردد:

- 1- کاهش چشمگیر و محسوس در خروج و هدررفت مواد ذخیره شده به شکل گاز و بخارات.
- 2- بهره گیری و استفاده از حداکثر ظرفیت مخزن جهت ذخیره سازی مواد بواسطه ساخت سیستم آب بندی با حداقل ارتفاع طراحی شده برای سیل ثانویه.
- 3- انتقال و افزایش فشار اعمالی به سمت مرکز سقف مخزن که موجب افزایش راندمان آب بندی و در نتیجه کاهش شدید خروج بخارات و گازهای خطرناک و قابل اشتعال گردیده که منجر به بهبود پارامترهای ایمنی و HSE خواهد شد.
- 4- کاهش محسوس ورود آب باران به داخل مخزن که کاهش خوردگی کف مخزن را به دنبال خواهد داشت.
- 5- حفظ حداکثری شرایط مناسب برای آب بندی وانعطاف پذیری بالا در تغییرات ابعادی و شکل مخزن از ۱۰۰ الی ۳۰۰ میلیمتر.
- 6- انتخاب و طراحی متریال قطعات غیر فلزی سیستم بر اساس مشخصات و SPEC سیال مورد ذخیره ، به نحوی که کمترین تاثیرات شیمیایی را بر روی این قطعات داشته و موجب افزایش طول عمر، بهبود عملکرد قطعات مذکور و در نتیجه آب بندی بهتر خواهد شد.
- 7- مونتاژ قطعات مختلف سیستم سیل و نصب آسان در محل مخزن در کمترین زمان ممکن.
- 8- قابلیت تعمیر و بازسازی با کمترین هزینه و خدمات پس از فروش از دیگر مزایای سیل های سقفی ساخت این شرکت میباشد.
- 9- کلیه امور مرتبط با طراحی و مهندسی توسط شرکت اسپانیایی و امور مرتبط با ساخت در ایران با نظارت مهندسین شرکت اسپانیایی انجام خواهد شد. شایان ذکر است شرکت آتبین ایستا تنها سازنده تحت لیسانس محصولات ذکر شده در ایران می باشد و این مهم از لحاظ تکنولوژی، طراحی و دوام محصولات کم در ایران کم نظیر است.